



වයඹ පළාත් අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව Provincial Department of Education - NWP වයඹ පළාත් අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව Provincial Department of Education - NWP
වයඹ පළාත් අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව Provincial Department of Education - NWP වයඹ පළාත් අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව Provincial Department of Education - NWP
වයඹ පළාත් අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව Provincial Department of Education - NWP වයඹ පළාත් අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව Provincial Department of Education - NWP
වයඹ පළාත් අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව Provincial Department of Education - NWP වයඹ පළාත් අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව Provincial Department of Education - NWP
වයඹ පළාත් අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව Provincial Department of Education - NWP වයඹ පළාත් අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව Provincial Department of Education - NWP
වයඹ පළාත් අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව Provincial Department of Education - NWP වයඹ පළාත් අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව Provincial Department of Education - NWP
වයඹ පළාත් අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව Provincial Department of Education - NWP වයඹ පළාත් අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව Provincial Department of Education - NWP

වයඹ පළාත් අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව

Provincial Department of Education - NWP

65 S I

දෙවන වාර පරීක්ෂණය - 12 ශ්‍රේණිය - 2020
Second Term Test - Grade 12 - 2020

විභාග අංකය ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදය I පැය දෙකයි

උපදෙස්
◆ සියලුම ප්‍රශ්නවලට පිළිතුරු සපයන්න.
◆ පිළිතුරු පත්‍රයේ නියමිත ස්ථානයේ ඔබේ විභාග අංකය ලියන්න.
◆ 1 සිට 50 තෙක් එක් එක් ප්‍රශ්නයට (1), (2), (3), (4), (5) යන පිළිතුරුවලින් නිවැරදි පිළිතුර තෝරාගෙන එය පිළිතුරු පත්‍රයේ පසුපස දැක්වෙන උපදෙස් පරිදි කතිරයක් (X) යොදා දක්වන්න.

- 01. හුමාල එන්ජිම, දුම්රිය, සරල විදුලි ධාරාව යන තාක්ෂණික නිර්මාණ බිහිවූයේ ?
 - 1. යකඩ යුගයේ ය.
 - 2. I වන හා II වන ලෝක යුද්ධ සමයේ ය.
 - 3. නූතන යුගයේ ය.
 - 4. කාර්මික විප්ලවය අවධියේ ය.
 - 5. මධ්‍යකාලීන යුගයේ ය.

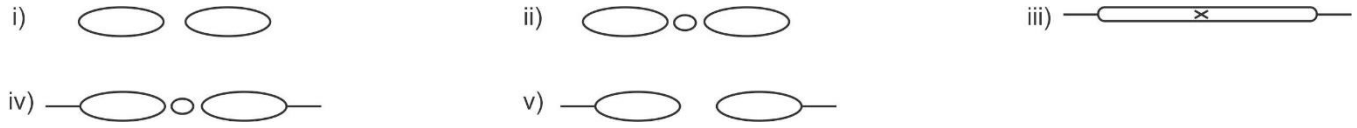
- 02. විදුලි පහතේ විකාශනය නිවැරදිව දක්වා ඇති වරණය වනුයේ,
 - 1. සුත්‍රිකා පහන → CFL බල්බය → LED බල්බය
 - 2. සුත්‍රිකා පහන → ප්‍රතිදීපන බටපහන → CFL බල්බය → LED බල්බය
 - 3. ප්‍රතිදීපන බටපහන → සුත්‍රිකා බල්බය → LED බල්බය → CFL බල්බය
 - 4. සුත්‍රිකා පහන → ප්‍රතිදීපන බටපහන → LED බල්බය → CFL බල්බය
 - 5. CFL බල්බය → LED බල්බය → සුත්‍රිකා පහන → ප්‍රතිදීපන බටපහන

- 03. තාක්ෂණවේදී කළමනාකරණ ක්‍රියාවලියේ ශ්‍රිත නිවැරදිව දක්වා ඇත්තේ,
 - 1. සැලසුම්කරණය, පාලනය, මෙහෙයවීම, සංවිධානය, නිර්මාණකරණය
 - 2. සැලසුම්කරණය, සංවිධානය, මෙහෙයවීම, පාලනය
 - 3. සැලසුම්කරණය, පාලනය, මෙහෙයවීම, නායකත්වය
 - 4. පාලනය, මෙහෙයවීම, සංවිධානය, නායකත්වය, සංවිධානය, නිර්මාණකරණය
 - 5. සැලසුම්කරණය, සංවිධානය, පාලනය, නිර්මාණකරණය

- 04. නිෂ්පාදනය ස්වරූපය අනුව කර්මාන්තශාලා වර්ගීකරණය කරන ආකාර කිහිපයකි. ඒවා නිවැරදිව දක්වා ඇත්තේ,
 - 1. ද්‍රව්‍ය සැකසීම, නිම් භාණ්ඩ සැකසීම, පතල් හා කැණීම්, අළුත්වැඩියා නඩත්තු සේවා
 - 2. සුළු පරිමාණ, මහ පරිමාණ, පතල් හා කැණීම්, ද්‍රව්‍ය සැකසීම
 - 3. ගෘහ කර්මාන්ත, සුළු කර්මාන්ත, මහා පරිමාණ
 - 4. ස්වයංක්‍රීය, අර්ධ ස්වයංක්‍රීය, අතින් කල කර්මාන්ත
 - 5. ගෘහ කර්මාන්ත, අර්ධ ස්වයංක්‍රීය, මහා පරිමාණ, ස්වයංක්‍රීය

05. නිෂ්පාදන වැඩි දියුණුවීම කෙරෙහි බලපාන නිර්ණායක අතර, නිවැරදි ලෙස දක්වා ඇති වරණයන් අයත් වනුයේ,
1. ක්‍රය ශක්තිය, පාරිභෝගික සංඛ්‍යාව, මිනිස් ආකල්ප
 2. ඉල්ලුම, සැපයුම, ක්‍රය ශක්තිය
 3. ඉල්ලුම, පරිසර ස්වභාවය, මිනිස් ආකල්ප
 4. පරිසර හිතකාමී බව, බහුකාර්ය අංග, නිවැරදි ක්‍රියාකාරිත්වය
 5. රාජ්‍ය ප්‍රතිපත්ති හා නීතිරීති, සංස්කෘතික ලක්ෂණ

06. පරිපථ රූප සටහන් සඳහා නිවැරදි ලෙස පංකාව දක්වා ඇති සංකේත නාමය වනුයේ,



07. පැන්සලක දක්වා ඇති 3H හා 2 B අක්ෂර මගින් නිවැරදි ලෙස මිනිරන් හැඳින්වීම සිදුකරනු ලැබේ. ඒ සඳහා දක්වා ඇති ඉංග්‍රීසි අක්ෂර වල නිවැරදි ආකාරය වනුයේ,

- | | | |
|------------------|------------------|----------------|
| 1. මෘදුබව, පැහැය | 2. තදබව, මෘදුබව | 3. තදබව, පෙනුම |
| 4. මෘදුබව, තද බව | 5. මෘදුබව, පෙනුම | |

08. මධ්‍ය අක්ෂය හෝ සමමිතික බව දැක්වීම සඳහා අදිනු ලබන සම්මත රේඛාවේ නම වනුයේ,

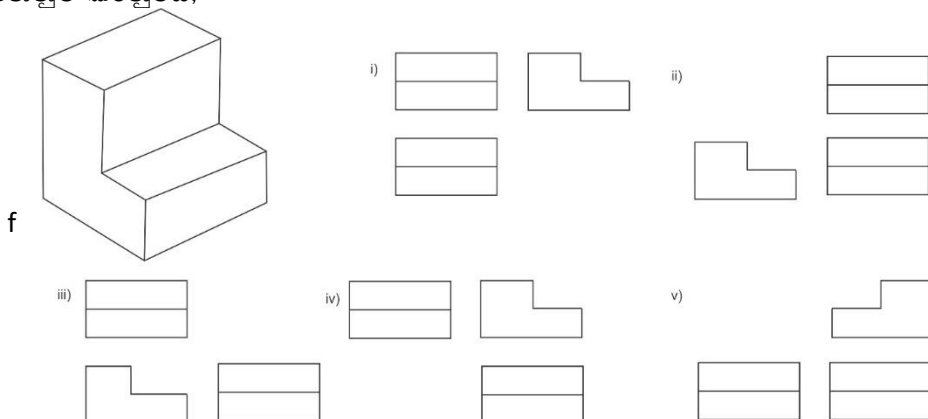
- | | | |
|----------------------------|-----------------------|-------------|
| 1. සන අඛණ්ඩ රේඛාව | 2. සිහින් අඛණ්ඩ රේඛාව | 3. කඩ රේඛාව |
| 4. සිහින් අඛණ්ඩ අවධි රේඛාව | 5. සිහින් දාම රේඛාව | |

09. සමාංශක ප්‍රක්ෂේපණ ක්‍රමය තුළ දැකිය හැකි විශේෂ ලක්ෂණ වන්නේ,

- A. 30^0 ආනත රේඛාවන් දෙකක් මත රූපය නිර්මාණය වේ.
- B. ද්විමාන රූපයකි.
- C. සමමිති වේ.
- D. සැබෑ මානයෙන් නිරූපණය නොවේ.

- | | | |
|--------------|--------------|--------------|
| 1. ABD පමණි. | 2. ACD පමණි. | 3. ABC පමණි. |
| 4. AC පමණි. | 5. AB පමණි. | |

10. මෙම රූපයේ තෙවන කෝණ සෘජු ප්‍රක්ෂේපණ ක්‍රමයට අනුව ඉදිරි පෙනුම, පැති පෙනුම හා සැලැස්ම නිවැරදිව පෙන්වුම් කරනුයේ,



11. රැකියාව තුළ නිරතවන අතරතුරදී ලිස්සා වැටීම නිසා සිදුවන අනතුර අයත් වනුයේ,
 1. ශ්‍රම ආපදා
 2. රසායනික ආපදා
 3. මනෝ සමාජීය ආපදා
 4. භෞතික ආපදා
 5. ජෛව ආපදා

12. පහත දැක්වෙන ප්‍රකාශනය කියවා ගැලපෙන වඩාත් නිවැරදි වරණය තෝරන්න.

“ වෘත්තීයක ඇති සංකීර්ණත්වය මතද අවදානම් සහිත ක්‍රියාකාරකම්වල යෙදීම නිසාද විවිධ වූ වෘත්තීය ආපදා සිදුවේ.

මෙම වෘත්තීය ආපදා හේතුවෙන්,

A. වෘත්තීයකයාට බලපෑම් ඇතිවේ.

B. වෘත්තීයකයාට බලපෑම් ඇතිවේ.

C. ඊට බලපෑම් ඇතිවේ.

ඉහත වගන්ති අතරින් වඩාත් නිවැරදි වරණ ඇතුළත් වනුයේ,

 1. A පමණි.
 2. B හා C පමණි.
 3. C හා A පමණි.
 4. A හා B පමණි.
 5. AB හා C පමණි.

13. විෂ රසායන ද්‍රව්‍ය භාවිතය, පඩිපෙළකින් වැටීම, වැරදි ඉරියව් වල යෙදීම යන උවදුරු නිවැරදි ලෙස පෙළගස්වා ඇති වරණය වනුයේ,
 1. ජෛව ආපදා, ශ්‍රම ආපදා, රසායනික ආපදා
 2. ශ්‍රම ආපදා, ජෛව ආපදා, රසායනික ආපදා
 3. රසායනික ආපදා, ශ්‍රම ආපදා, භෞතික ආපදා
 4. රසායනික ආපදා, භෞතික ආපදා, ශ්‍රම ආපදා
 5. මනෝ සමාජීය ආපදා, ශ්‍රම ආපදා, ජෛව ආපදා

14. උවදුරු කළමනාකරණයට අයත් ශ්‍රීත නිවැරදිව දක්වා ඇති වරණය වනුයේ,
 1. සංවිධානය, මෙහෙයවීම, පාලනය, සැලසුම්කරණය
 2. හඳුනා ගැනීම, තක්සේරුව, පාලනය
 3. හඳුනා ගැනීම, තක්සේරුව, පාලනය
 4. සංවිධානය, හඳුනාගැනීම, මෙහෙයවීම
 5. සංවිධානය, මෙහෙයවීම, පාලනය, සැලසුම්කරණය

15. පෙන ගිනි නිවනයකින් නිවාදැමිය හැකි ගිනි වර්ගයම අයත් වනුයේ,
 1. විදුලිය හා කඩදාසි, දැව
 2. පෙට්‍රල්, ඩීසල්, හා ගිනි ගන්නා, වායු
 3. ගිනිගන්නා වායු, වගා ගිනිගන්නා, සුළු ද්‍රව්‍ය
 4. කඩදාසි, දැව, පෙට්‍රල්, ඩීසල්, තීන්ත වර්ග
 5. කඩදාසි, දැව, විදුලි උපකරණ

16. විදුලි කාර්මික ශිල්පියෙක් පැළඳිය යුතුම ආරක්ෂිත පැළඳුමක් වන්නේ,
 1. හිස් ආවරණ
 2. කන් ආවරණ
 3. ඇස් ආවරණ
 4. ශරීරාවරණය (Overall)
 5. පා ආවරණ

17. පහත දැක්වෙන වලිතයන් අතරින් මූලික වලිත ආකාරයක් නොවන්නේ,
 1. භ්‍රමණ වලිතය
 2. අනුවැටුම් වලිතය
 3. රේඛීය වලිතය
 4. ක්‍රිමාණ වලිතය
 5. දෝලන වලිතය

18. 90⁰ ක වලිත පරිවර්තනයක් දැකිය හැකි වනුයේ මින් කුමන වලිත පරිවර්තන ක්‍රමය යොදා ගත් අවස්ථාවේද?
 1. ගැඹවිලාව හා ගැඹවිල් රෝදය
 2. දම්වැල් හා දැතිරෝද
 3. බෙවල ගියර
 4. පටි එළවුම
 5. දඩු හා රැහැන් එළවුම්

19. ඉස්කුරුප්පු පොට යාන්ත්‍රණය තුළ සිදුකරන වලිත පරිවර්තනය වනුයේ,
 1. භ්‍රමණ \Rightarrow අනුවැටුම
 2. භ්‍රමණ \Rightarrow රේඛීය
 3. දෝලන \Rightarrow භ්‍රමණ
 4. භ්‍රමණ \Leftarrow රේඛීය
 5. අනුවැටුම \Leftarrow භ්‍රමණ
20. කැපුම් ආවුදයේ අනුවැටුම් වලිතය භාවිතයෙන් ද්‍රව්‍ය ඉවත් කෙරෙන යන්ත්‍රය කුමක්ද?
 1. ලීච්මේ (Lathe) යන්ත්‍ර
 2. නිමැදුම් (Grinding) යන්ත්‍ර
 3. විදුම් (Drilling) යන්ත්‍ර
 4. හැඩගාන (Shaping) යන්ත්‍ර
 5. සැරැම් (Boring) යන්ත්‍ර
21. දඟර කඳ හා කැමි දණ්ඩ අතර මුහුර්තය පවත්වා ගැනීම සඳහා භාවිතා නොවන්නේ කුමක්ද?
 1. දත් සහිත පටි
 2. දම්වැල් එළවුම්
 3. ගියර රෝද
 4. දැති රෝද
 5. V පටි
22. ඉදිකිරීම් ද්‍රව්‍ය සතු ගුණාංග අතරින් භෞතික ගුණාංග වලට අයත් ගුණාංගයක් වනුයේ,
 1. ද්‍රවාංකය
 2. ආශක්ති බලය
 3. විඛාදන ප්‍රතිරෝධය
 4. උපයෝජ්‍යතාව
 5. සුවිකාර්යතාව
23. ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති කාර්යාංශයෙන් නිකුත් කරන ලද ප්‍රමිති අංකයන් අතුරින් (PVC) පීච්චි නළ සඳහා වූ ප්‍රමිතිය වනුයේ,
 1. SLS 859
 2. SLS 855
 3. SLS 147
 4. SLS 552
 5. SLS 39
24. ඉදිකිරීම් ක්ෂේත්‍රයේදී විවිධ ආවුද හා උපකරණ භාවිතා කිරීමට සිදුවේ. දක්වා ඇති ඒවා අතුරින් ගඩොල් වර් කිහිපයක දෙකෙලවර උස නිවැරදිව පරීක්ෂා කිරීමට භාවිතා කරනු ලබන්නේ,
 1. මට්ටම් ලිය
 2. දික්නුල් ඇණ
 3. ගොඩනැගිලි මුළු මට්ටම
 4. කුස්තානම
 5. රැයිසිය
25. කොන්ක්‍රීට් සඳහා යොදන ද්‍රව්‍ය මිශ්‍ර කිරීමේදී නැවැරදිව ද්‍රව්‍ය මැනීම සඳහා ආමාන පෙට්ටිය භාවිතා කෙරේ. සමාහාර මැනීම සඳහා භාවිතා කරනු ලබන ආමාන පෙට්ටියේ අභ්‍යන්තර මිනුම් වනුයේ,
 1. 400 mm x 350 mm x 250 mm
 2. 400 mm x 350 mm x 200 mm
 3. 400 mm x 350 mm x 290 mm
 4. 400 mm x 300 mm x 250 mm
 5. 400 mm x 300 mm x 290 mm
26. (a) බ්ලොක් ගල් සැලකීමේදී SLS ප්‍රමිතියට අනුව සහ බ්ලොක් ගල්වල සම්මත මිනුම් වනුයේ, 400 mm x 100 mm x 200 mm වේ.
 (b) බ්ලොක් ගල් බැමි සඳහා භාවිතා කරනු ලබන බදාමය සඳහා භාවිතා කරනු ලබන බදාමය සඳහා සිමෙන්ති, වැලි අනුපාතය 1 : 5 අනුපාතයෙන් විය යුතුයි.
 (c) බ්ලොක් ගල් නිෂ්පාදනයේ දී ඒවා නිපැදවිය යුතු ප්‍රමිතිය වන්නේ SLS 855 : 1989 වේ.
 ඉහත දක්වා ඇති ප්‍රකාශ අතුරින් සත්‍ය ප්‍රකාශ / ප්‍රකාශය ඇතුලත් වරණය වනුයේ,
 1. a පමණි.
 2. b පමණි.
 3. C පමණි.
 4. a හා b පමණි.
 5. a, b හා C යන සියල්ලම පමණි

27. යෙදුම් ක්‍රමය අනුව, කොන්ක්‍රීට් වර්ගීකරණය සඳහා උදාහරණයක් වනුයේ,
 1. තැන් වාත්තු කොන්ක්‍රීට්
 2. වැරගැන් වූ කොන්ක්‍රීට්
 3. පෙර ප්‍රත්‍යාගත කොන්ක්‍රීට්
 4. තනි කොන්ක්‍රීට්
 5. පසු ආතනික කොන්ක්‍රීට්
28. යම් ද්‍රව්‍යක් මත යෙදෙන බාහිර බලයක් නිසා එහි දිගෙහි සිදුවන වෙනස් වීමට, පළලෙහි සිදුවන වෙනස් වීම එම ද්‍රව්‍යයේ,
 1. යංමාපාංකයයි
 2. ස්තඛ්‍ධතාවයි
 3. පොයිසන් අනුපාතයයි
 4. ප්‍රත්‍යාබලයයි
 5. වික්‍රියාවයි
29. ඉංග්‍රීසි බැම්මෙන් බඳින ලද ගඩොල් බැම්මක තිබිය යුතු ලක්ෂණයක් නිවැරදි සඳහන් කර ඇත්තේ,
 1. සෑම වරියකම කෙළවර, ගඩොල් භාගයකින් අවසන් කළ යුතුයි.
 2. අතිවැස්ම ගඩොල් කාලක් විය යුතුයි.
 3. සිරස් කුස්තූර එක එල්ලේ තැබිය යුතුයි.
 4. බිත්තියේ අවම පළල ගඩොල් භාගයක් විය යුතුයි.
 5. ඔළුගල් වරියකදී මා බාන්දුවක් යෙදිය යුතුයි.
30. සම්මත ආලෝක තලය තීරණය කිරීමේදී යොදාගනු ලබන කෝණයේ අගය වනුයේ,
 1. 61 ° කි.
 2. 64 ° කි.
 3. 62 ° කි.
 4. 65 ° කි.
 5. 63 ° කි.
31. සරල අන්තිවාරමක් සැලකීමේදී,
 a. අන්තිවාරම මගින් ගොඩනැගිල්ලක ස්ථායීතාව වැඩිකර ගත හැක.
 b. ගොඩනැගිල්ලේ සම්පූර්ණ බර පොළවට සම්ප්‍රේෂණය කෙරෙනුයේ කයිරු බැම්මෙනි.
 c. කපන ලද අන්තිවාරම් කාණුව තුළ පස හා කොන්ක්‍රීටය වෙන් කර ගැනීමට කැට කොන්ක්‍රීට් තට්ටුව යොදා ගැනේ.
 ඉහත ප්‍රකාශ අතරින් සත්‍ය වනුයේ,
 1. a පමණි.
 2. a හා b පමණි.
 3. a හා c පමණි.
 4. b හා c පමණි.
 5. a, b හා c යන සියල්ලම පමණි
32. අභන්තර බිත්ති කපුරුව සිදු කිරීමේදී සුමට නිමාවක් ලබා ගැනීමට භාවිතා කෙරෙන සිමෙන්ති : හුණු : වැලි බදාමය සඳහා වඩාත් සුදුසු වන අනුපාතය වනුයේ,
 1. 1:2:5
 2. 1:1:2
 3. 1:3:6
 4. 1:1:5
 5. 1:2:4
33. ද්විතියික විටීයක විටී මධ්‍යයේ සිට හෝ විටී රේඛාවක් තිබේ නම්, එම රේඛාවේ සිට ගොඩනැගිලි රේඛාවට තිබිය යුතු අවම දුර වනුයේ,
 1. 6 m
 2. 7 m
 3. 9 m
 4. 15 m
 5. 10 m
34. තීන්ත වල අඩංගු ආධාරකය හා වර්ණක, ආලේප කල යුතු පෘෂ්ඨයේ විසිරියාමට ආධාර කරනු ලබන්නේ පහත කුමන සංඝටකය ද?
 1. වර්ණකය
 2. වියළකය
 3. ද්‍රාවකය
 4. පාදකය
 5. වාහකය
35. වහලය රැඳෙන ආධාරක බිත්තිවල අභ්‍යන්තර පෘෂ්ඨ අතර ඇති පැහැදිලි තිරස් දුර
 1. අටනියයි.
 2. පරායනයයි.
 3. අගුවයි.
 4. ආතනිකයයි.
 5. කර තලාදයයි.

36. 1976 අංක 41 දරණ නාගකරි සංවර්ධන අධිකාරියේ පනතට අනුව ජනෙල් දොරවල් හා අනුමත වෙනත් කවුළු යොදා ගැනීමේදී නානකාමර හා වැසිකිලි සඳහා ස්වභාවික ආලෝකය හා වාතාශ්‍රය සඳහා නිර්දේශිත කවුළුවල වර්ග ප්‍රමාණය අදාළ කාමරයේ, ගෙබිමේ වර්ගඵලයෙන් ඉදිකළ යුතු ප්‍රමාණය පිළිවෙලින් දක්වා ඇත්තේ,
1. $\frac{1}{10}$ හා 100% වේ.
 2. $\frac{1}{10}$ හා 50% වේ.
 3. $\frac{1}{7}$ හා 100% වේ.
 4. $\frac{1}{7}$ හා 50% වේ.
 5. $\frac{1}{10}$ හා 25% වේ.
37. මෝටර් රථයක ප්‍රාථමික වාලකය ලෙස යොදා ගනු ලබන උපාංගය වන්නේ,
1. ක්ලවය
 2. ගියර් පෙට්ටිය
 3. නිම් එළවුම
 4. එංජිම
 5. ආන්තර කට්ටලය
38. සිව් පහර පිස්ටන හතරක් සහිත එකලි එංජිමක එක් සිලින්ඩරයක විශ්කම්භය 6cm හා එහි පහරේ උස 8cm නම් එම එන්ජිමේ, එන්ජින් ධර්තාවය කොපමණද?
1. 704.7 cc
 2. 806.6 cc
 3. 904.7 cc
 4. 1000 cc
 5. 1300 cc
39. පහත වගන්ති අතරින් වඩාත් නිවැරදි වගන්ති ඇතුළත් වරණය තෝරන්න.
- a. එන්ජිම තුළ ජනනය වන ජවය සබැඳුම් දණ්ඩ ඔස්සේ ලබාගෙන එය භ්‍රමණ වාලක ශක්තිය බව පරිවර්තනය කිරීම දඟර කඳේ මූලික කාර්යය වේ.
 - b. ජව රෝදය එන්ජිමේ ඉදිරිපසට සවි වන අතර, එහි බර අඩුවන තරමට එන්ජිමේ ක්‍රියාකාරිත්වය පහසු කරයි.
 - c. සාමාන්‍යයෙන් චූෂණ කපාටයක හිසෙහි විශ්කම්භය පිටාර කපාටයක විශ්කම්භයට වඩා තරමක් විශාල වේ.
 1. a පමණි.
 2. b පමණි.
 3. a හා b පමණි.
 4. a හා c පමණි.
 5. a, b හා c යන සියල්ලම පමණි.
40. මෝටර් රථ එන්ජිමක කපාට මුහුර්තක සටහන (valve Timing Diagram) අනුව වැල්ව උපරිපතන කාලය (valve Overlap Time) ලෙස හඳුන්වනු ලබන්නේ,
1. පිටාර හා චූෂණ වැල්ව දෙකම වැසී පවතින අවස්ථාවයි.
 2. බල පහර ක්‍රියාත්මක වන කාලය තුළ වැල්ව විවෘතව පවතින අවස්ථාවයි.
 3. බල පහර ක්‍රියාත්මක වන අවස්ථාවේ චූෂණ වැල්වයේ ක්‍රියාවයි.
 4. පිටාර පහර අවසානයේ දී හා චූෂණ පහර පටන් ගැනීමේදී චූෂණ හා පිටාර යන වැල්ව දෙකම ඇරී පවතින අවස්ථාවයි.
 5. පිටාර හා චූෂණ වැල්වයක් උපරිම වශයෙන් ක්‍රියා කරන අවස්ථාවයි.
41. සිවු පහර සම්පීඩන ජීවලන එන්ජිමක චූෂණ පහර ක්‍රියාත්මක වන විට සිදු නොවන කාර්යයක් වන්නේ,
1. පිස්ටනය TDC සිට BDC දක්වා ගමන් කිරීම
 2. ඉන්ධන වාත මිශ්‍රණය පිස්ටනය තුළට ඇද ගැනීම
 3. චූෂණ වැල්වය විවෘතව පැවතීම.
 4. පිටාර වැල්වය වැසී පැවතීම.
 5. ඉහත කිසිවක් නොවේ.
42. එන්ජින් බඳ (Engine Block) සම්බන්ධ පහත වගන්ති අතරින් නිවැරදි වගන්ති පමණක් ඇතුළත් වරණය තෝරන්න.
- a. එන්ජින් බඳ වාත්තු කිරීමෙන් නිපදවනු ලබන අතර මේ සඳහා බහුලව විනවට්ටි හෝ ඇලුමිනියම් මිශ්‍ර ලෝහ බහුලව යොදා ගනියි.
 - b. සිසිලන ද්‍රව ගමන් ගන්නා කුහර හා ලිහිසි තෙල් ගමන් ගන්නා කුහර පිටතින් වෙත වෙතම පිහිටුවා ඇති අතර බඳ තුළදී එකිනෙක එක්ව ගමන් කල හැකි පරිදි සකසා ඇත.
 - c. පිස්ටන වල අනුවැටුම ක්‍රියාකාරිත්වය නිසා සිලින්ඩර බිත්ති ගෙවී යාම නිසා සිලින්ඩරය තුළ පීඩනය අධික වීමේදී පුඩු කාන්දුව (Blow - By) වීම වැඩි වශයෙන් සිදුවේ.
 1. a පමණි.
 2. b පමණි.
 3. a හා b පමණි.
 4. a හා c පමණි.
 5. a, b හා c යන සියල්ලම පමණි.

43. උත්ප්‍රේරක පරිවර්තක (Catalytic Converter) සම්බන්ධයෙන් පහත සඳහන් වගන්ති අතරින් නිවැරදි වගන්ති පමණක් ඇතුළත් වරණය තෝරන්න.
- අධික උෂ්ණත්වයේ ඇති පිටාර වැල්ව උත්ප්‍රේරක නිවර්තය හරහා ගමන් කිරීමේදී රසායනික ප්‍රතික්‍රියා සිදුවී හානිකර නොවන වෙනත් වායුන් බවට පත් කරයි.
 - උත්ප්‍රේරක ලෙස ජලාටිනම්, පැලේඩියම්, රෝඩියම් වැනි ලෝහ භාවිතා කරයි.
 - දෙමං (Two - way) උත්ප්‍රේරක නිවර්තක මගින් නොදැවුණ හයිඩ්‍රොකාබන් හා කාබන් මොනොක්සයිඩ් ඔක්සිකරණය වීම පමණක් සිදුවේ.
 - a පමණි.
 - b පමණි.
 - c පමණි.
 - a හා b පමණි.
 - a, b හා C යන සියල්ලම පමණි.
44. මෝටර් රථයක එන්ජිමේ ක්‍රියාකාරිත්වයට දායක වන පද්ධතියක් නොවන්නේ,
- ස්නේහන පද්ධතිය
 - සිසිලන පද්ධතිය
 - ඉන්ධන පද්ධතිය
 - ජීවලන පද්ධතිය
 - රෝධක පද්ධතිය
45. සිසිල්ව ඇති එන්ජිමක් පණ ගැන්වීමේදී දහනය පහසු කිරීම සඳහා ලබාදිය යුතු සරු මිශ්‍රණ අනුපාතය වනුයේ,
- 7:1 කි.
 - 9 :1 කි.
 - 11: 1 කි.
 - 14:5:1 කි.
 - 17 : 1 කි.
46. පෙට්‍රල් උතුරා යාම කාබ්‍රොසෝල්වල බහුලව දැකිය හැකි දෝශයකි. මේ සඳහා බලපාන හේතුවක් නොවන්නේ,
- කුරු කපාටය අධික ලෙස ගෙවී තිබීම.
 - කුරු වැල්වය හිරවීම.
 - කුරු කපාටයේ අපද්‍රව්‍ය තැම්පත් වී තිබීම.
 - ඉපිල්ල සිදුරු වී තිබීම.
 - පෙට්‍රල් පොම්පය නිසි ලෙස ක්‍රියා නොකිරීම.
47. වංගුවක් ගෙන සුක්කානම අත් හල වට, රෝද යථා තත්වයට (කෙලින්) පත්වීම සිදුකරනුයේ,
- ඇතුළත ඇලය හා පිටත ඇලය අනුව
 - හැඩ කෝණය අනුව
 - රජ ඇණ ආනතිය අනුව
 - අනුගාමී කෝණය අනුව
 - හැරවුම් කෝණය අනුව
48. මෝටර් රථයක විදුලි පරිපථයේ භාරයේ (Load) එක් අග්‍රයක් ලෝහ කැබැල්ලක් මගින් එහි වසියට සවිකිරීම හඳුන්වන්නේ,
- භූගත පිළිගමන් ක්‍රමය ලෙස
 - වැසිය භූගත කිරීමේ ක්‍රමය ලෙස
 - පිළියවන භූගත කිරීමේ ක්‍රමය ලෙස
 - පහන් පරිපථ භූගත කිරීමේ ක්‍රමය ලෙස
 - බැටරිය භූගත කිරීමේ ක්‍රමය ලෙස
49. දහන අනුපිළිවෙල 1,5,3,6,2,4 ලෙස දක්වා ඇති සිවු පහර එකෙලි එන්ජිමක හයවන පිස්ටනය පිටාර පහරේ පිහිටයි, නම් පළමු පිස්ටනය කිනම් පහරක පිහිටයි ද?
- චූෂණ පහර
 - සම්පීඩන පහර
 - බල පහර
 - පිටාර පහර
 - ඉහත ඕනෑම පහරක තිබිය හැකිය
50. සිසිලන පද්ධතියේ පවත්නා සිසිලන ද්‍රව්‍ය නටන තත්වයට පත්වීම සඳහා බලපාන හේතු සාධකයක් නොවන්නේ,
- සිසිලන ද්‍රව්‍ය අඩුවීම.
 - පංකා පටිය බුරුල් වීම.
 - ද්‍රව පොම්පය නිසියාකාරව ක්‍රියා නොකිරීම.
 - උෂ්ණත්ව පාලකයේ ක්‍රියාකාරිත්වය ඇනහිටීම.
 - විකිරකය ඉතා විශාල වීම.