


 Provincial Department of Education
 Provincial Department of Education
Provincial Department of Education - NWP
 Provincial Department of Education
 Provincial Department of Education

89 S I, II

පළමු වාර පරීක්ෂණය - 10 ශ්‍රේණිය - 2020
First Term Test - Grade 10 - 2020

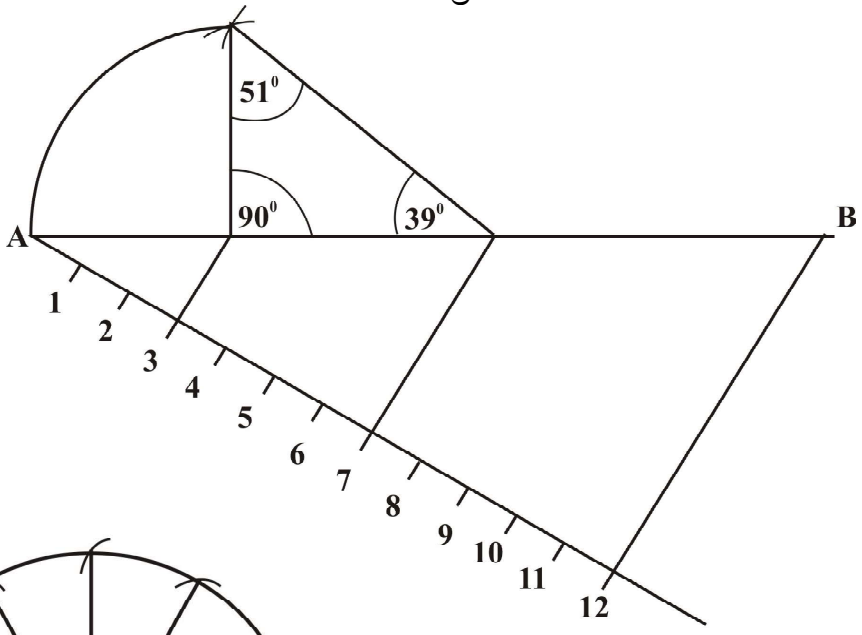
නිර්මාණකරණය හා යාන්ත්‍රික තාක්ෂණවේදය පිළිතුරු පත්‍රය

I පත්‍රය

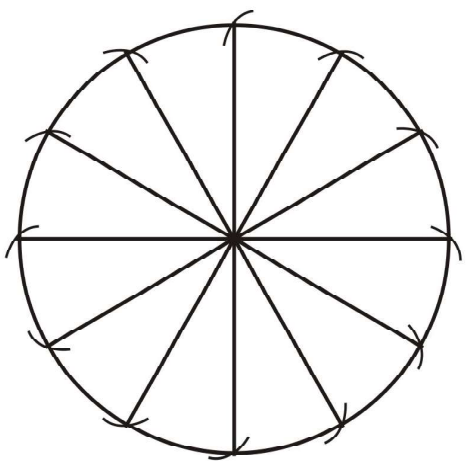
- | | | | |
|---------|---------|---------|---------|
| 01. (1) | 11. (1) | 21. (2) | 31. (2) |
| 02. (3) | 12. (1) | 22. (1) | 32. (2) |
| 03. (2) | 13. (4) | 23. (1) | 33. (2) |
| 04. (1) | 14. (3) | 24. (4) | 34. (2) |
| 05. (1) | 15. (1) | 25. (2) | 35. (3) |
| 06. (1) | 16. (1) | 26. (1) | 36. (1) |
| 07. (1) | 17. (1) | 27. (4) | 37. (4) |
| 08. (1) | 18. (2) | 28. (4) | 38. (1) |
| 09. (3) | 19. (1) | 29. (4) | 39. (3) |
| 10. (1) | 20. (1) | 30. (1) | 40. (1) |

II පත්‍රය

01. (1)



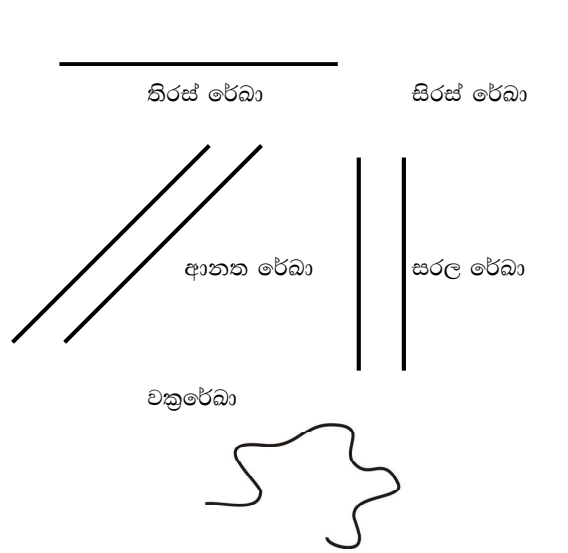
(3)



02. (1) කාබන්
 (2) යපස්, හුණුගල්, ගල් අඟුරු
 (3) ● ධාරා උෂ්මකය තුළට ගල් අඟුරු යපස් හා හුණුගල් මාරුවෙන් මාරුවට තවදුරටත් වශයෙන් ඇතුළු කිරීම.
 ● ධාරා උෂ්මකයේ ධමනි කර මඟින් උණුසුම් වාතය ඇතුළට පිහීම මඟින් ගල් අඟුරු දහනය කරවීම.
 ● උෂ්ණත්වය නිසා යපස් ද්‍රව බවට පත්වේ. ද්‍රව බවට පත්වන හුණුගල් සාන්ද්‍රයක් ලෙස ක්‍රියාකරමින් යපස්වල ඔක්සයිඩ් ඉවත් කෙරේ.
 ● ද්‍රව යකඩ උෂ්මකය පතුළට බසින අතර අප ද්‍රව්‍ය සහිත සංධාර ද්‍රව යකඩ මත පාවේ.
 ● ද්‍රව යකඩ උෂ්මකයෙන් බා ගන්නා අතර අමු යකඩ වෙනත් නිෂ්පාදන සඳහා ද්‍රව තත්වයෙන්ම හෝ ඝන බවට පත්කර කුට්ටි වශයෙන් උෂ්මක වෙන යැවීම.

- **පික්කල** - විලයනීයතාව, තන්‍යතාව, කැපීම, විදීම, පිරි ගැම පහසුයි.
- **ලෝකඩ** - විලයනීයතාවය, තන්‍යතාව ඩියුරලුමිනියම් ආදී ලෝහ

05. (1) රේඛා වර්ග ඇඳ නම් කරන්න.
 (2) පුරාමාධාර දෙන්නෙකු තුළ තිබිය යුතු ගුණාංග 5ක් ලියන්න.
 (3) අනතුරක් සිදුවීමෙන් ශරීරයට සිදුවිය හැකි හානි 5ක් ලියා දක්වන්න.



03. (1) ආනතතාව, සුවිකාර්යතාව, ශක්තිතාව
 (2) 15cm පමණ දිග ඇලුමිනියම් තහඩු කැබැල්ලක් 2.5cm
 (3) තහඩු කතුර, අඳිනකටුව, මැදිපොත්විය, වානේ කෝදුව, බංකු විදුම් යන්ත්‍රය, අඩුව
 (4) ● වානේ කෝදුව භාවිතයෙන් නිවැරදි මිනුම් තහඩුවේ ලකුණු කර ගැනීම.
 ● තහඩු කතුර භාවිතයෙන් මිනුම්වලට අනුව තහඩුව කපා ගැනීම.
 ● තහඩුවේ දාරයන් සකස් කර ගැනීම සහ දාරයන් 2 mm පමණ ඇතුළට නවා ගැනීම.
 ● යතුරු ටැගයේ ඉහළ කෙළවරින් බංකු විදුම් යන්ත්‍රය යොදා ගෙන සිදුර විඳි ගැනීම.
 ● යතුරු ටැගයේ නිමාව සකස් කිරීම. (නිමහම් කිරීම)

- (2) ඉවසීම, විෂය පිළිබඳදැනුම, රෝගියා පිලිකුල් නොකිරීම, කාර්යක්ෂමතාව, තැනට සුදුසු නුවණ.
 (3) අක්ෂි බිඳීම
 පිළිස්සීම
 විදුලිසැර වැදීම
 රුධිර වහනය
 මරණය

04. (1) ෆෙරස් නිෆෙරස්
 (2) කියුපෝලා උෂ්මකය, දැඩිබව, හංගුරතාවය, සුවිකාර්යතාව දුර්වල වීම, ආහනය ප්‍රත්‍යා බලය, දුර්වලවීම, සම්පීඩන ප්‍රත්‍යාබලය ඉහළ වීම.
 (3) ● **තඹ** - තාප විදුලි සන්නායකතාව, තන්‍යතාව, ආහනයතාව,
 ● **ඇලුමිනියම්** - තන්‍යතාව, ආහනයතාව, සැහැල්ලුබව, ශක්තිතාව
 ● **කුන්තනාගම්** - ආහනයතාව, තන්‍යතාව මල බැඳීමෙන් වලක්වයි.

